



**PLANIFICACIÓN Y SUMINISTRO DE UN MOLDE  
PARA LA CONSTRUCCIÓN DE 200 VIVIENDAS TIPO (100 M2)**

| MESES               | 1 | 2 | 3 | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | TOTAL        |
|---------------------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------------|
| FABRICACIÓN MOLDE   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
| PLANTILLAS EN OBRA  |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
| MOLDE EN LA OBRA    |   |   | 6 | 14 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |    | 200VIVIENDAS |
| TRABAJOS DEACABADOS |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |

- PLAZO DE FABRICACIÓN.** Se considera una vez recibida toda la información y planos del proyecto.
- SECUENCIA DE PLANTILLAS EN OBRA.** Permite la preparación en la obra de las armaduras, aislamientos e instalaciones de las viviendas.
- HORMIGONADOS VIVIENDAS.** Se toma como referencia meses de 4 semanas, contemplando así margen suficiente para posibles imprevistos. Una vez formado el personal en el manejo de los moldes y conseguida la secuencia operativa óptima, se logra un hormigonado diario.
- ACABADOS.** Los acabados de las viviendas se pueden empezar a realizar 2 días después del hormigonado.

**FABRICACIONES METÁLICAS MODULARES S.L.**

Polígono Industrial Las Salinas de Poniente. C/ Galileo Galilei, nº 272.

E-11.500. El Puerto de Santa María. Cádiz. España.

[www.pujolbarcons.com](http://www.pujolbarcons.com)

[comercial@pujolbarcons.com](mailto:comercial@pujolbarcons.com)